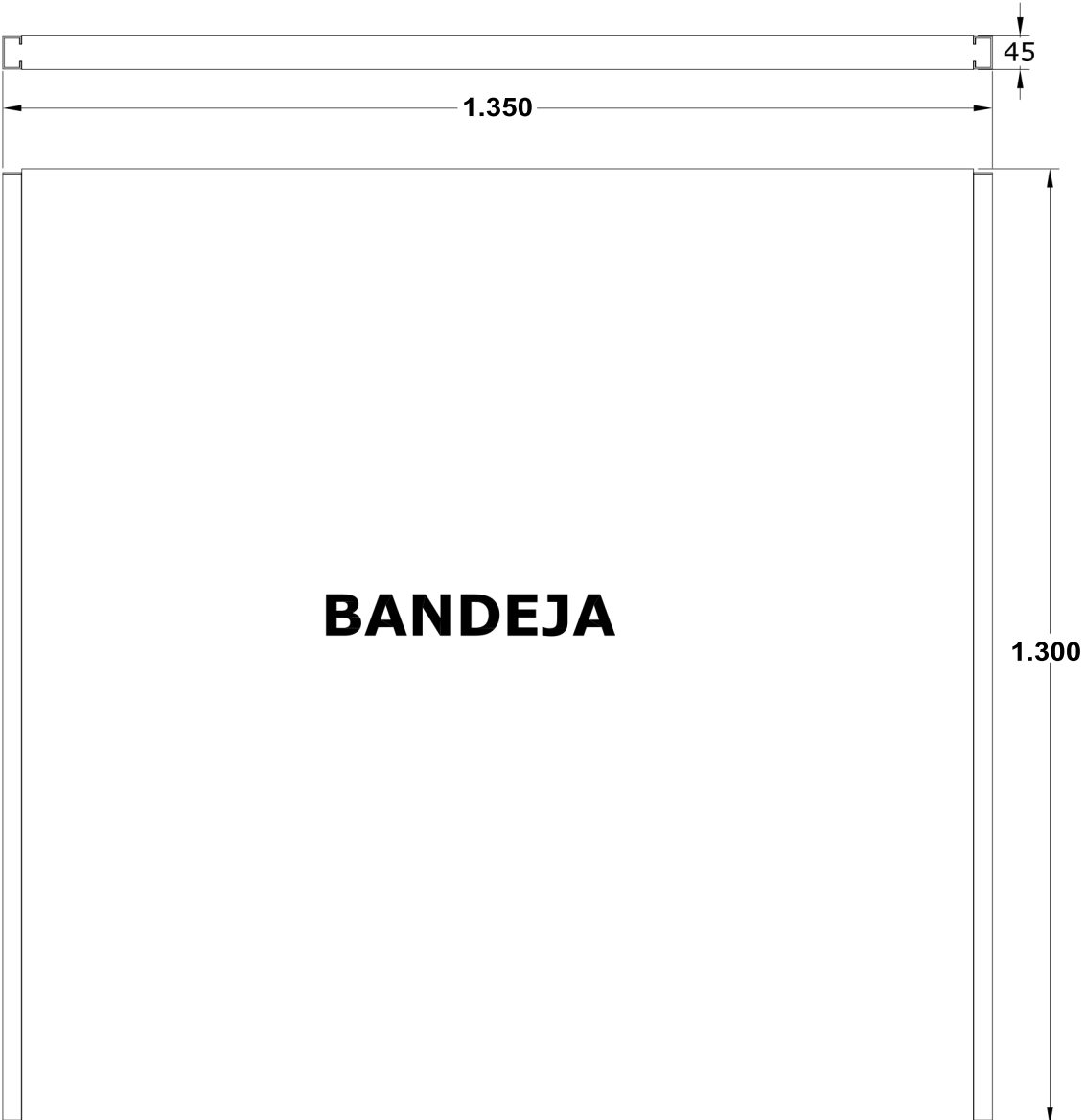




En la bandeja donde van sujetos los 6 vibradores y los 6 motores de la prensa lleva 4 cilindros hidraulicos dobles para la sujeción del contramolde hidraulicamente que simplemente con pulsar un boton desde el cuadro de mandos sujetamos el contramolde y lo soltamos.

A través de fuelles neumáticos se efectúa la sujeción y apretado del molde sobre la bandeja y mesas vibradoras. El resultado es un cambio de molde más fácil y simple, y una unión de fuerza entre la bandeja y molde y las 3 mesa vibradoras; En la parte superior de la maquina, lleva un cilindro hidraulico sujeto a un silemblo para el apriete del molde sobre la bandeja de madera y las 3 mesas vibradoras para que durante la compactación, eliminar las rebarbas.

Con este sistema de sujeción del contramolde y molde cambiamos los moldes en solo 3 minutos con un solo obrero.